

OPIS PRODUKTU

Polyolefin Primer LOCTITE® 770 jest produktem jednoskładnikowym, bardzo szybko wysychającym w temperaturze pokojowej. Służy on do przygotowania poliolefin i innych materiałów o niskim napięciu powierzchniowym do łączenia klejami cyjanoakrylowymi Loctite. Na tak przygotowanych powierzchniach utwardzone cyjanoakrylany Loctite zachowują takie same właściwości, jak opisane w TDS dla odnośnego kleju, z wyjątkiem niektórych przytoczonych tutaj przypadków.

TYPOWE ZASTOSOWANIA

Polipropylen, polietylen, PTFE oraz kauczuk termoplastyczny są na ogół trudne do klejenia. Jednak gdy się je zagruntuje primerem do poliolefin Loctite 770, można uzyskać adhezję klejów cyjanoakrylowych Loctite.

Primer poliolefinowy Loctite 770 zalecany jest tylko do powierzchni trudnosklejalnych.

WŁASNOŚCI PŁYNU

| Typ chemiczny | Typowa wartość |
|---|--|
| Wygląd | Roztwór aminy alifatycznej w rozpuszczalniku bezbarwny |
| Ciężar właściwy w 25°C | 0.68 |
| Lepkość w 20°C, mPa•s | 1.25 |
| Temp. zapłonu (COC), °C | -1 |
| Rozpuszczalnik | Heptan* |
| Czas wysychania w 20°C, sek | 30 |
| Czas przydatności po nałożeniu, godziny | 8 |
| Fluorescencyjny przy świetle UV | Tak |
| (Niskie napięcie 365 nm) | |

- * Heptane jest nieszkodliwy dla środowiska. Nie grozi zubożeniem potencjału ozonowego. Odpowiada kategorii 1 niemieckiej klasyfikacji WGK.

TYPOWE WŁASNOŚCI

Czas ustalania i szybkość utwardzania uzyskane przy użyciu primera 770 zależą od zastosowanego kleju i rodzaju klejonego materiału.

Wpływ na szybkość utwardzania klejów CA

Podkład ten zachowuje się tak jak aktywator i przyspiesza utwardzanie klejów cyjanoakrylowych. Przy większości zagruntowanych materiałów czas ustalania nie przekracza 5 sekund, jednak aby uzyskać maksymalną wytrzymałość spoiny wskazane są 24 godziny w temperaturze pokojowej (22° C).

Wpływ na właściwości utwardzonych klejów CA

Produkty 406, 496 i 460 bazują kolejno na etylu, metylu i estrach B-metoksyetylu. Inne płynne produkty Loctite bazujące na tych estrach będą oddziaływać w podobny sposób, jak przytoczone przykłady. Niewskazane jest stosowanie go z produktami w postaci żelu.

Wytrzymałość na ścinanie, ASTM D1002, DIN 53283, N/mm²:

| Polipropylen zagruntowane primerem 770 | Typowy zakres |
|--|---|
| Badane po 24 godz. w 22°C przy względnej wilgotności powietrza 55% | |
| Przy szczelinie 0.05 mm: | Produkt 406 3 do 10 Produkt 496 2 do 7 Produkt 460 1 do 4 |
| Przy szczelinie 0.125 mm: | Produkt 406 3 do 10 Produkt 496 0 Produkt 460 1 do 4 |
| Przy szczelinie 0.5 mm | Produkt 406 3 do 10 |
| HDPE gruntowane primerem 770 | |
| Śrutowana stal konstrukcyjna (bez primera) z polipropylenem zagruntowanym primerem 770 | Produkt 406 4 do 10 Produkt 496 5 do 15 |
| Przy szczelinie 0.05 mm | |

Kauczuk termoplastyczny (Santopren*) zagruntowany primerem 770
 Przy szczelinie 0.05 mm Produkt 406 2 do 6

Polytetrafluoretylen (Teflon** i Fluon †) zagruntowany primerem 770
 Przy szczelinie 0.05 mm Produkt 406 1 do 6

* Nazwa towarowa firmy Monsanto

** Nazwa towarowa firmy Dupont

† Nazwa towarowa firmy ICI

Wytrzymałość na oddzieranie

Primer Loctite 770 nie jest wskazany w montażach, gdzie wymagana jest wysoka wytrzymałość na oddzieranie.

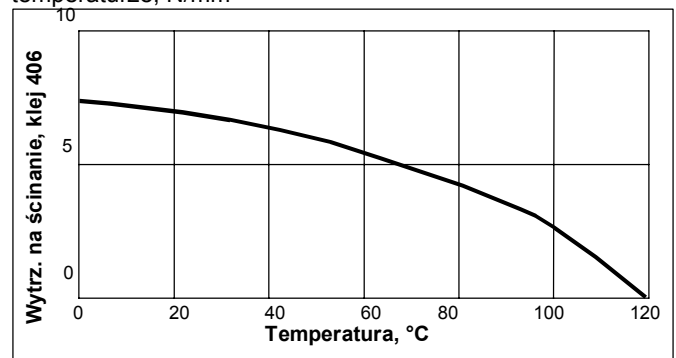
TYPOWA ODPORNOŚĆ NA ŚRODOWISKO

Odporność na środowisko spoin cyjanoakrylowych na materiałach zagruntowanych primerem Polyolefin Loctite 770

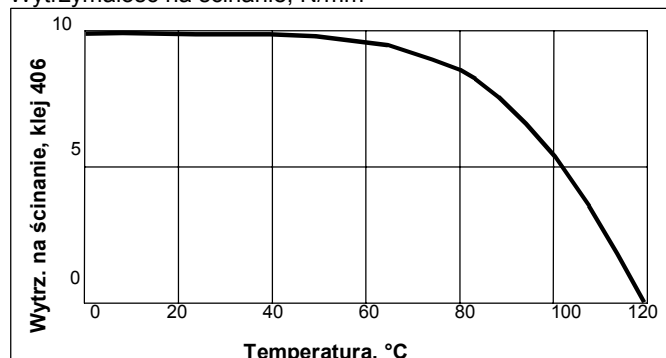
| Proces badawczy | Wytrzymałość na ścinanie, ASTM D1002 |
|-----------------|--------------------------------------|
| Utwardzanie: | 24 godziny |

Wytrzymałość na temperaturę

Polipropylen do polipropylenu
 Wytrzymałość na ścinanie mierzona w podwyższonej temperaturze, N/mm²

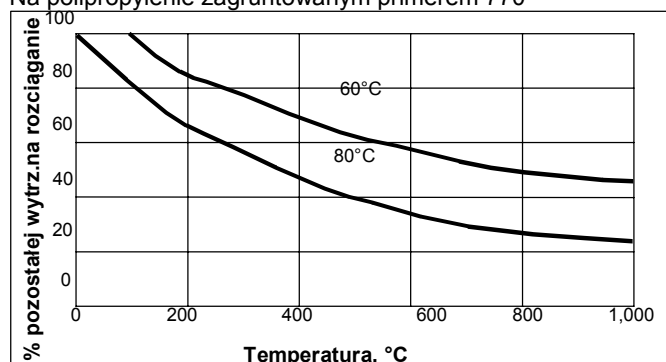


Śrutowana stal konstrukcyjna do polipropylenu
Wytrzymałość na ścinanie, N/mm²



Starzenie ciepłe

Na polipropylene zagruntowanym primerem 770



Odporność chemiczna

Na polipropylene wytartym alkoholem izopropylowym,
zagruntowanym primerem 770

| | 100 h | 500 h | 1000 h |
|---|-------|-------|--------|
| % pozostałej wytrzymałości na rozciąganie po starzeniu przy 40°C, wilgotności powietrza 95% | 100 | 100 | 100 |

Na temat wyników przy innych mediach patrz TDS dla odnośnego kleju.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Z aktywatorem trzeba obchodzić się tak, jak z materiałami wysoce łatwopalnymi i przestrzegać lokalnych przepisów przeciwpożarowych.

Zawarty w produkcie rozpuszczalnik może uszkadzać niektóre tworzywa lub powłoki. Przed użyciem produktu należy sprawdzić, czy nie narusza on powierzchni, na których ma być stosowany.

INFORMACJA OGÓLNA

Informacja na temat bezpiecznego obchodzenia się z tym produktem znajduje się w arkuszu danych bezpieczeństwa (MSDS).

Wskazówki dotyczące stosowania

Primer można nanosić przez natryskiwanie, pędzlowanie lub zanurzenie w temperaturze otoczenia. Nie należy używać primeru w nadmiarze. Jego obecność można wykryć przy użyciu słabych lamp UV (365 nm). Jeżeli poliolefiny są łączone z innymi materiałami, należy powlekać tylko powierzchnie poliolefinowe.

Stosować w pomieszczeniach dobrze wietrzonych. Nie używać w pobliżu otwartego płomienia lub innych źródeł zapłonu.

Magazynowanie

O ile na etykiecie produktu nie ma innych wskazań, idealnym sposobem jego przechowywania będzie pozostawienie go w zamkniętych pojemnikach w chłodnym i suchym pomieszczeniu w temperaturze 8°C do 28°C (46°F do 82°F). Optymalna temperatura magazynowania to dolna połowa tego zakresu. Nie należy umieszczać ponownie resztek materiału w jego oryginalnym pojemniku, gdyż może dojść do zanieczyszczenia produktu. Dalsze informacje na temat okresu przydatności produktu można uzyskać w lokalnym ośrodku obsługi technicznej.

Uwaga

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Loctite nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. Korporacja Loctite nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Loctite nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń. Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Loctite. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.